

# 电芬顿设备

Electro-Fenton Equipment, EFT

## 设备介绍

在电芬顿一体化设备中，利用外加低压直流电，协同芬顿体系去除废水中的污染物。

占地  
面小

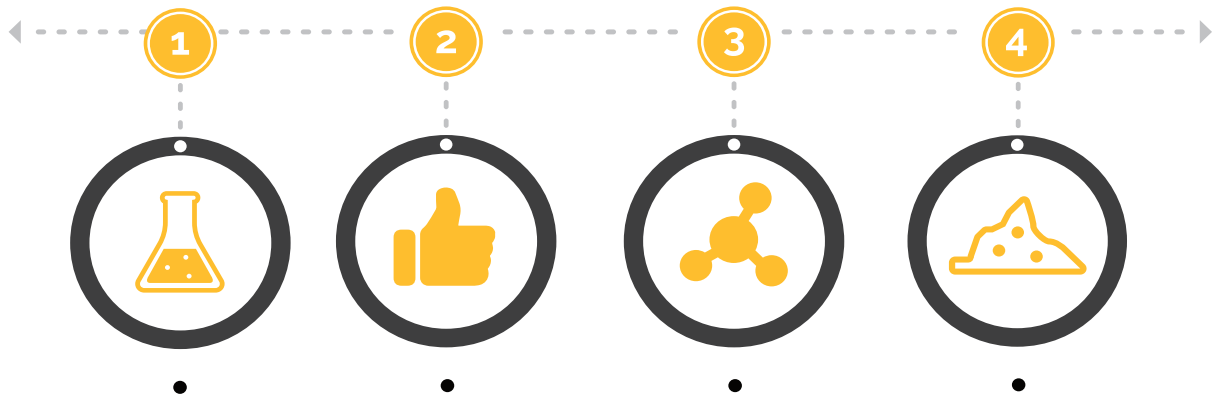
去除  
彻底

产泥  
量少

自动  
控制

节省  
成本

## 设备优势



电芬顿  
设备

不需投加亚铁；  
较芬顿加药量可减  
少**20%**

COD去除率**>50%**  
总磷去除率**>99%**

反应时间短，仅需  
**15~60 min**

产泥量少，较芬顿  
可减少**40%**

芬顿  
池

加药量大

总磷去除率**<80%**

反应时间长，通常  
需**90 min**以上

产泥量多  
处理费用高

## 应用场景

应用场景一  
次亚磷/化学镍废水

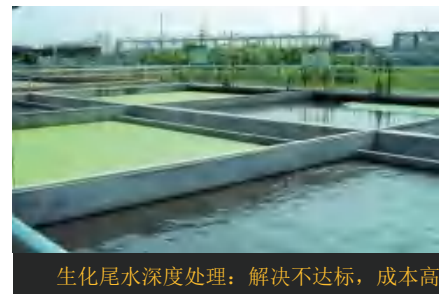
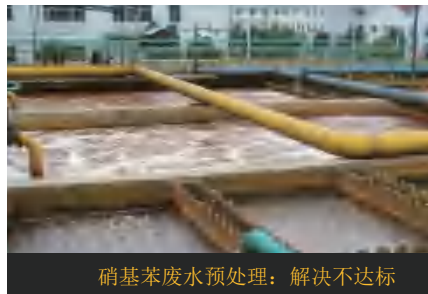
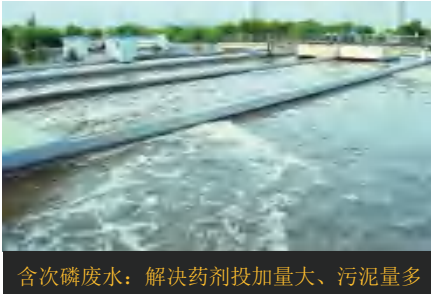
次磷废水 → 废水储池 → 电芬顿设备 → 沉淀池 → 达标排放

应用场景二  
硝基苯废水预处理

硝基苯废水预处理 → 废水储池 → 电芬顿设备 → 沉淀池 → 生化处理 → 达标排放

应用场景二  
生化尾水深度处理

未达标生化尾水 → 电芬顿设备 → 沉淀池 → 达标排放



## 应用案例

深圳某电子行业次磷镍废水处理

废水水量：15 t/d

废水类型：化学镀镍清洗废水

废水水质：总磷300-500 mg/L，镍100-200 mg/L

改造工艺：电芬顿设备处理

处理目标：总磷<1 mg/L，镍含量<0.5 mg/L。

处理效果：电芬顿处理后总磷<0.8 mg/L，

镍含量<0.4 mg/L，去除率达99.8%



## 服务流程

现场调研



取样小试



技术方案评估



设备选型



调试运行